

Interior Finish 750

Finiture

Smalto Poliuretano Bicomponente per Interni ad Alta Qualità.



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Interior Finish 750 ha caratteristiche di elevata brillantezza e copertura, ed è appositamente formulato per l'uso negli interni di tutti i tipi di costruzione. La finitura resistente e durevole offre eccellente resistenza chimica ed è facile da pulire. Se applicato su Interior Primer 860, il ciclo dispone del Certificato di Lenta Propagazione della Fiamma. Richiede una ridotta preparazione della superficie e brevi intervalli di calpestabilità, ciò velocizza il processo d'applicazione e riduce l'impatto della pitturazione sulle altre attività.

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YIC750-Bianco RAL 9003, YIC752-Grigio Chiaro 7035, YIC753-Grigio 7038, YIC755-Bianco RAL 9010 Consultare il Servizio Tecnico International per avere ulteriori dettagli sui colori disponibili.
Finitura	Elevata Lucentezza (per una finitura satinata scegliere Interior Finish 770)
Peso Specifico	1.27
Volumi Solidi	51%
Rapporto di Miscelazione	100:17 in volume (Parte A : Parte B). 100:15 in peso (Parte A : Parte B).
Catalizzatore	YIC751
Vita da scaffale media	2 anni
VOC	440 g/lt
VOC (EU)	345 g/kg Direttiva Europea sull'Emissione di Composti Organici Volatili (Direttiva 1999/13/EC)
Pezatura	5 lt

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione		
	10°C (50°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Secco in profondità	24 ore	8 ore	4 ore
Fuori polvere	8 ore	4 ore	2 ore
Calpestabile	48 ore	24 ore	16 ore
Durata della miscela	8 ore	4 ore	3 ore

Nota: La durata della miscela si riduce con l'incremento della temperatura e dei volumi miscelati. La durata miscela si riferisce alla lavorabilità effettiva della miscela. Si raccomanda di non preparare un volume più grande di quello richiesto per l'uso immediato. Gli intervalli di essiccazione cambieranno in base al metodo di applicazione, la quantità ed il tipo di diluente impiegato. L'intervallo di attesa per la calpestabilità varia a seconda dello spessore applicato.

Ricoperto con	Ricopertura					
	Temperatura del supporto					
	10°C (50°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interior Finish 750	24 ore	indef.	8 ore	indef.	4 ore	indef.

Nota: Tutti gli intervalli di ricopertura sono indicativi. La superficie da ricoprire deve essere asciutta, pulita, sgrassata e priva di polvere.

APPLICAZIONE E IMPIEGO

Preparazione

ACCIAIO Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Sabbiare al grado SSPC-SP10/NACE 2 (Sa 2½) - fino quasi a metallo bianco. Se non è possibile sabbia, discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie irruvidita, uniforme, pulita e brillante, secondo lo standard SSPC-SP-3 / St3. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree. Primerizzare con Interior Primer 860.

ACCIAIO trattato con Shop Primer Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Assicurarsi che la superficie sia priva di contaminanti, per es. ruggine, polvere, olio, grasso e sporco. Nota: Lo shop primer dovrebbe essere applicato su un supporto dove il profilo d'incisione richiesto è stato rispettato. Primerizzare con Interior Primer 860.

ALLUMINIO Per aree asciutte: Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Per aree umide: sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447). Primerizzare con Interior Primer 860.

ACCIAIO INOX Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Praticare una leggera sabbatura, sufficiente a produrre un profilo di 50 micron. Primerizzare con Interior Primer 860.

LAMINATO Nota: le fibre devono essere impregnate di resina, non applicare su fibre esposte. Sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447). Primerizzare con Interior Primer 860.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare www.yachtpaint.com.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Interior Finish 750



Finiture

Smalto Poliuretano Bicomponente per Interni ad Alta Qualità.

Suggerimenti	<p>GELCOAT Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Carteggiare con carta abrasiva di grado 80. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura prima di procedere. Primerizzare con Interior Primer 860.</p> <p>RIVESTIMENTI PROTETTIVI A POLVERE Sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447). Primerizzare con Interior Primer 860.</p> <p>Miscelazione Mescolare o agitare bene i due componenti. Versare il catalizzatore nella base e miscelare bene. Assicurarsi che il rapporto corretto di miscelazione (in volume) sia rispettato.</p> <p>Diluente YTA100, Thinner No.9, Diluente N. 16., Diluente 910, Diluente 920.</p> <p>Controllo della ventilazione e dell'umidità Per ottenere una buona catalisi del prodotto, l'umidità massima dell'aria non dovrebbe eccedere l'80%. Se l'applicazione e l'essiccazione avvengono in ambienti chiusi, assicurare una buona ventilazione per aspirare i solventi, sia per ragioni di sicurezza sia per agevolare l'essiccazione.</p> <p>Spruzzo Convenzionale Pressione: 3-4 bar. Diametro ugello: 1,1-1,5 mm. Diluire 20-30% utilizzando YTA910. Consumo raccomandato 180-200 cc/min. Ridurre la viscosità a 16-18 secondi, coppa DIN 4. Spessore film asciutto consigliato: 40 µm (SFB=80 µm). Spessore film asciutto massimo: 60 µm (SFB=120 µm).</p> <p>Pennello Diluire 0-5% utilizzando YTA100 o Thinner No. 9. Spessore film asciutto consigliato: 25 µm (SFB=50 µm). Spessore film asciutto massimo: 35 µm (SFB=70 µm).</p> <p>Rullo Diluire 0-5% utilizzando YTA100 o Thinner No. 9. Spessore film asciutto consigliato: 25 µm (SFB=50 µm). Spessore film asciutto massimo: 35 µm (SFB=70 µm). I rulli di spugna si gonfiano se utilizzati con pitture poliuretaniche rendendo necessario la loro sostituzione a brevi intervalli (ogni 30 minuti circa).</p> <p>Spruzzo Airless Non raccomandato.</p>
Punti Importanti	<p>La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura superficie dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura del supporto deve essere 3°C/5°F sopra al punto di rugiada per prevenire la formazione di condensa. Si sconsiglia l'applicazione del prodotto in condizioni atmosferiche avverse. La resa varia in base a una serie di considerazioni quali la forma della barca, la ruvidità della superficie, il metodo di applicazione impiegato e le condizioni di applicazione. Non adatto per superfici permanentemente immerse. Non applicare sopra pitture convenzionali (monocomponenti).</p>
Compatibilità/Substrati	Interior Finish 750 può essere applicato su Interior Primer 860.
Numero di Mani	1-2 mani
Resa	(Teorica) - 12.8 m²/lt a pennello (Pratica) - 11.5 m²/lt a pennello; 9,6 m²/lt spruzzo.
Spessore Film Asc. Raccomandato per mano	40 micron asciutti
Spessore Film Bag. Raccomandato per mano	78 micron bagnati
Metodi di applicazione	Pennello, Spruzzo Convenzionale, Rullo

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio	<p>INFORMAZIONI GENERALI:</p> <p>Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Interior Finish 750 è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.</p> <p>TRASPORTO:</p> <p>Interior Finish 750 deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.</p>
Sicurezza	<p>GENERALE:</p> <p>Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Interior Finish 750 potrebbe causare reazioni alla pelle di natura dermatitica. Indossare sempre guanti, occhiali protettivi e tuta per la protezione della pelle. Qualsiasi contatto accidentale con la pelle deve essere neutralizzato attraverso un lavaggio con acqua e sapone. Non mangiare, bere o fumare in aree ove si miscelano o applicano pitture. Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.</p> <p>SMALTIMENTO:</p> <p>Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.</p> <p>I residui di Interior Finish 750 non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.</p>
NOTE IMPORTANTI	<p><i>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra politica di continuo sviluppo del prodotto.</i></p>

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare www.yachtpaint.com.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.